

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : **04-252417**
(43)Date of publication of application : **08.09.1992**

(51)Int.CI. **G11B 5/704**

(21)Application number : **03-008327** (71)Applicant : **MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD**

(22)Date of filing : **28.01.1991** (72)Inventor : **HOSAKA TOMIJI
KUWABARA KENJI
SAKAI MASAYUKI
SHIMAZAKI YUKIHIRO
UEDA HIDEYUKI**

(54) MAGNETIC RECORDING MEDIUM

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the magnetic recording medium which has a low and stable coefft. of friction and has excellent traveling stability, electromagnetic conversion characteristics and durability.

CONSTITUTION: This magnetic recording medium is constituted by providing multilayered back coat layers formed with projections of 800 to 2000Å height at 600 to 3000 pieces per 1mm² on the surface thereof according to the thickness of a surface layer part and the sizes of the carbon black and inorg. particles incorporated therein on the surface of a nonmagnetic base on the side opposite from the magnetic layer. The surface roughness of the back coat layers is decreased and the above-mentioned projections are formed on the surface thereof. The magnetic recording medium which is free from the roughening of the magnetic layer surface by contact with the surface of the back coat layers, exhibits the excellent electromagnetic conversion characteristics, has the low and stable coefft. of friction having no dependency on temp. and has the excellent traveling stability is thereby obtd.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-252417

(43)公開日 平成4年(1992)9月8日

(51)Int.Cl.⁵

G 11 B 5/704

識別記号 庁内整理番号

B 7215-5D

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数4(全5頁)

(21)出願番号

特願平3-8327

(22)出願日

平成3年(1991)1月28日

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 保坂 富治

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 桑原 賢次

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 界 政行

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 弁理士 小鏡治 明 (外2名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 磁気記録媒体

(57)【要約】

【目的】 本発明は、低く安定した摩擦係数をもち、優れた走行安定性、電磁変換特性、耐久性をもつ磁気記録媒体を提供することを目的とする。

【構成】 非磁性支持体上で磁性層と反対面に、表層部の厚さとそこに含まれるカーボンブラックや無機質粒子の大きさにより、その表面に高さが800~2000Åの突起を1mm²当たり600~3000個形成させた多層のパックコート層を設けた磁気記録媒体。

【効果】 パックコート層の表面粗さを小さくし、その表面に上記突起を形成することにより、パックコート層表面の接触による磁性層表面の荒れがなく、優れた電磁変換特性を示し、且つ低く安定で温度依存性のない摩擦係数をもち、優れた走行安定性をもつ磁気記録媒体を実現できる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 非磁性支持体の一面に磁性層を有し、他面にバックコート層を有した磁気記録媒体であって、前記バックコート層が多層構造であり、且つその表層部に含まれるカーボンブラックにより、バックコート層表面に高さが800～2000Åの突起を1mm²当り600～3000個形成させたことを特徴とする磁気記録媒体。

【請求項2】 カーボンブラックが、チタネット系カップリング剤、シラン系カップリング剤および炭素数12以上の脂肪酸のうち少なくとも1種により表面処理されていることを特徴とする請求項1記載の磁気記録媒体。

【請求項3】 非磁性支持体の一面に磁性層を有し、他面にバックコート層を有した磁気記録媒体であって、前記バックコート層が多層構造であり、且つその表層部に含まれる無機質粒子により、バックコート層表面に高さが800～2000Åの突起を1mm²当り600～3000個形成させたことを特徴とする磁気記録媒体。

【請求項4】 無機質粒子が、チタネット系カップリング剤、シラン系カップリング剤および炭素数12以上の脂肪酸のうち少なくとも1種により表面処理されている請求項3記載の磁気記録媒体。

【発明の詳細な説明】

【産業上の利用分野】 本発明は、ビデオテープ、オーディオテープあるいはコンピュータ用テープ等として用いられる磁気記録媒体に関する。

【従来の技術】 ビデオテープ、オーディオテープあるいはコンピュータ用テープ等の磁気記録媒体は、現在多量に生産販売されている。中でもビデオテープは、VTRの普及とともに一般に広く使用されるようになり、最近は特に高記録密度化、いわゆる高周波特性（短波長記録）に優れたものの開発がおこなわれている。高周波特性を向上させるためには、ビデオテープとVTRヘッドとのスペーシングロスを少なくして、且つテープの走行を安定にすることが必要である。このために、表面の平滑な非磁性支持体を用いてテープ磁性層の表面性を向上させるとともに、平滑な非磁性支持体を用いたことによるVTR等での走行の不安定さを改善するために、磁性層と反対面にバックコート層を設けて高周波特性を向上させることができておこなわれている。一般的に、ビデオテープのバックコート層に要求される性能としては、次ぎに示したものがある。

(1) 安定した走行を確保するために摩擦係数が低く安定していること

(2) 静電気を防止するために表面電気抵抗が10¹¹Ω/cm²以下であること

(3) テープの終端検知のため遮光性があること

さらに、高域特性向上のためには、磁性層表面を平滑化するとともに、磁性層と常時接触しているバックコート層も磁性層表面を荒さないようにその表面粗さを極力小

さくすることが必要である。表面粗さを小さく、且つ摩擦係数を低く安定化させる方法としては、バックコート層の表面粗さを小さくして磁性層表面への影響を抑え、これに比較的大きなカーボンブラックを少量添加してその表面に突起をつくってVTRでの走行時に走行ピンとの接触面積を小さくして摩擦係数を低下させたり、あるいは上記カーボンブラックのかわりに潤滑剤を添加して走行時の摩擦係数を低下させたりする等がおこなわれている。また、所望の表面電気抵抗や遮光性を得る方法としては、結合材中に粒径が0.02～0.05μm程度の微細なカーボンブラックを分散させることができておこなわれている。

【発明が解決しようとする課題】 ビデオテープ等の磁気記録媒体は、非常に多くの種類がある。VTR等のデッキの種類に応じてテープの引張強度や剛性が異なり、これらを調整するために磁性層、非磁性支持体およびバックコート層等の厚さが決定されている。このように、テープの種類によりその剛性が異なり、さらにバックコート層の厚さが異なっている中で、上記のように比較的大きなカーボンブラックの添加だけでバックコート層表面の突起の高さと数を制御して、磁性層表面への影響がなく、摩擦係数を常に低く安定化させることは非常に困難であった。また、潤滑剤の添加による摩擦係数低減は、潤滑剤の温度による特性の変化に影響されて摩擦係数に温度依存性が現れたり、高温環境下での保存により磁性層とバックコート層に粘着が起こったりする等の課題があった。本発明は、このような課題を解決するもので、安定した走行と、高域特性向上を実現した磁気記録媒体を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】 本発明の磁気記録媒体は、上記課題を解決するために、非磁性支持体上で磁性層と反対面に、多層構造で、且つ表層部に含まれるカーボンブラックにより、その表面に高さが800～2000Åの突起を1mm²当り600～3000個形成させたバックコート層を設けたものである。また、本発明の磁気記録媒体は、上記課題を解決するために、非磁性支持体上で磁性層と反対面に、多層構造で、且つ表層部に含まれる無機質粒子により、その表面に高さが800～2000Åの突起を1mm²当り600～3000個形成させたバックコート層を設けたものである。

【作用】 バックコート層にカーボンブラックを添加してその表面に突起を形成し、磁性層への影響を抑え、且つ摩擦係数を低く安定化させるためには、上記突起の高さと数を一定の範囲に制御することが必要である。バックコート層表面の突起の高さは、800Åより小さくなると摩擦係数低減効果が小さくなり、2000Åより大きくなると高温高湿環境下でのVTR等での繰り返し走行により磁性層表面に大きな圧痕を与えてC/Nの著しい低下をきたす。また、突起の数は、1mm²当り600個より少なくなると摩擦係数低減効果が小さくなり、30

- 3

00個より多くなると磁性層表面への影響が大きくなり高域特性向上が望めない。さらに、カーボンブラックは、固体潤滑剤としての効果があり、温度依存性の少ない低く安定した摩擦係数をもつ磁気記録媒体を実現できる。また、パックコート層表層部への無機質粒子の添加は、上記と同様にその表面に突起を形成させ、低く安定した摩擦係数を実現できる。さらに、無機質粒子は、硬度が高いため突起が削れにくく、VTR等での走行時に接触する走行ビンに対して、テープから脱落した付着粉をクリーニングする作用があり、安定した走行性をもつ磁気記録媒体を実現することができる。テープの種類により、テープの剛性が異なり、且つパックコート層の厚さが異なっている中で、上記突起の高さと数を常に一定の範囲に制御するためには、パックコート層を多層構造とすることにより達成できる。粒度分布をもつたカーボンブラックや無機質粒子であってもパックコート層の厚さを制御することによりその表面の突起の高さと数を制*

ニトロセルロース (旭化成工業製 BTH1/8)	45重量部
ポリウレタン (東洋紡績製 UR-8200)	40重量部
カーボンブラック (東海カーボン製	
シースト3 平均粒径0.03μm)	100重量部
ポリイソシアネート	
(日本ポリウレタン製 コロネットL)	15重量部
有機溶剤 メチルエチルケトン	250重量部
トルエン	250重量部
シクロヘキサン	80重量部

二層目のパックコート塗料は、上記一層目の塗料に、(表1)および(表2)に示したカーボンブラックおよび無機質粒子を添加、分散させて調製した。表中添加材の表面処理は、プラネタリーミキサーでカーボンブラック100重量部に対してイソプロピルトリイソステアロイルチタネートを1.5重量部、あるいはステアリン酸1.0重量部と3-アミノプロピルトリエトキシシラン0.5重量部を添加混合しておこなった。また、同様にして、無機質粒子100重量部に対してイソプロピルトリイソステアロイルチタネートを1.0重量部添加混合しておこなった。比較例として、上記一層目の塗料を厚さを同じにしてパックコート層を形成させたテープ、上記一層目の塗料に潤滑剤を添加してパックコート層を形成させたテープ、およびパックコート層表面の突起の数の少ないテープや突起の高さの高いテープを作製した。これらのテープを用いて以下に示した評価試験をおこなった。

(1) 摩擦係数

摩擦係数は、3°C、20°C、40°Cの環境で、直径4mmのステンレス棒にパックコート層を接触させて試験用テープを180度巻き付け、入側の荷重を20gとして5cm/秒で摺動させたときの入側と出側の荷重より求め

*御することができる。つまり、テープの種類が異なり厚さの異なるパックコート層においても、多層構造の表層部の厚さと、そこに含まれるカーボンブラックや無機質粒子の大きさと数(添加量)とにより、突起の高さと数を常に上記一定の範囲に制御することができる。

【実施例】本発明の一実施例について以下に詳述する。結合材中に強磁性粉末を分散させた磁性塗料を、厚さが14μmのポリエチレンテフラーート製の非磁性支持体フィルムの一面に塗布、乾燥し、カレンダーによる表面処理をおこなって、厚さが3μmの磁性層を形成させた。この後以下に示したパックコート塗料を用いて、磁性層と反対面に塗布、乾燥させて、二層からなるパックコート層を形成させた。この原反を1/2インチ幅にスリットして試験用テープを作製した。一層目のパックコート塗料は、次に示した材料をボールミルで27時間混合分散させて調製した。

ニトロセルロース (旭化成工業製 BTH1/8)	45重量部
ポリウレタン (東洋紡績製 UR-8200)	40重量部
カーボンブラック (東海カーボン製	
シースト3 平均粒径0.03μm)	100重量部
ポリイソシアネート	
(日本ポリウレタン製 コロネットL)	15重量部
有機溶剤 メチルエチルケトン	250重量部
トルエン	250重量部
シクロヘキサン	80重量部

た。また、20°Cの環境で、入側の荷重を100gとして20回摺動させた後の摩擦係数を測定し、摩擦係数の安定性とした。

30 (2) C/N

VHS方式のVTR(松下電器産業製NV-FS900)を用いて、C/N(7MHz/6MHz)を測定した。初期のC/Nは、(比較例1)のテープのC/Nを0dBとしたときの相対値で表わした。

(3) 耐久性

VHS方式のVTR(松下電器産業製NV-FS900)を用いて、40°C、80%RHの環境下でカセットテープを100回繰り返し走行させた後、C/Nの測定とテープの外観の観察をおこなった。C/Nは、上記と同様にして測定し、初期のC/Nを0dBとしたときの相対値で表わした。

また、テープの外観は、パックコート層表面が磁性層表面に与える圧痕の程度、パックコート層の削れ等の損傷具合、およびテープの変形等を目視や顕微鏡で観察し、初期状態と変わりのないものを5、実用状問題となるものを1として5段階で評価した。以上の結果を(表1)、(表2)にしめす。

【表1】

種類	添加材	パックコート層						摩擦係数						初期	耐久性
		平均粒子径 μm	表面処理剤 重量%	全厚 μm	表面厚 μm	突起高さ A μm	突起根 面/ m^2	3℃	25℃	40℃	安定性	C/N	C/N		
比較例 1	-	-	-	1.0	-	-	-	0.30	0.29	0.29	0.47	0	-0.8	1	
比較例 2	4	-	-	1.0	-	-	-	0.24	0.17	0.23	0.38	0	-0.5	2	
実施例 3	0.6	0.3	-	1.0	0.6	1000	200	0.21	0.20	0.21	0.39	0	-0.6	2	
実施例 4	12	0.3	-	1.0	0.6	1500	4000	0.13	0.13	0.13	0.13	-0.5	-1.3	2	
比較例 5	8	0.6	-	1.0	0.6	3000	1200	0.13	0.14	0.13	0.13	-0.7	-1.8	2	
実施例 6	3	0.3	-	1.0	0.6	1200	800	0.16	0.15	0.15	0.17	0	0	4	
実施例 7	5	0.9	-	1.0	0.6	1200	1500	0.14	0.14	0.14	0.15	0	0	6	
実施例 8	10	0.8	-	1.0	0.6	1500	2500	0.13	0.13	0.13	0.13	-0.1	-0.2	5	
実施例 9	5	0.15	-	0.8	0.8	1800	1800	0.13	0.13	0.13	0.13	-0.1	-0.2	4	
実施例 10	3	0.6	-	1.5	1.0	1500	1500	0.14	0.14	0.14	0.14	0	-0.1	6	
実施例 11	6	0.3	*5	1.0	0.6	1200	1500	0.14	0.14	0.15	0.14	0	0	5	
実施例 12	6	0.3	*3	1.0	0.6	1200	1500	0.14	0.15	0.14	0.14	0	0	5	

*1: ニューブルテクノロジーズ社製
*2: ニューブルテクノロジーズ社製
*3: ニューブルテクノロジーズ社製
*4: ニューブルテクノロジーズ社製
*5: ニューブルテクノロジーズ社製

【表2】

種類	添加材				パックコート層				摩擦係数				初期	耐久性	
	種類	添加量 重量%	平均粒子径 μm	表面処理剤 重量%	全厚 μm	表面厚 μm	突起高さ A μm	突起根 面/ m^2	3℃	25℃	40℃	安定性	C/N	C/N	外観
比較例 6	*4	1	0.3	-	1.0	0.6	1000	300	0.20	0.20	0.21	0.31	0	-0.5	2
実施例 8		7	0.3	-	1.0	0.6	1200	1200	0.15	0.16	0.16	0.18	0	0	5
実施例 9		15	0.3	-	1.0	0.6	1500	2000	0.14	0.14	0.14	0.15	-0.1	-0.2	4
実施例 10		7	0.3	*5	1.0	0.6	1200	1200	0.14	0.14	0.14	0.15	0.14	0	5

*4: α-Al₂O₃ *5: ニューブルテクノロジーズ社製

以上のように、本発明の磁気記録媒体は、摩擦係数が低く安定しており、初期のC/Nの低下がない。耐久性においても、C/Nの変化が小さく、テープの外観もほとんど変化しない。さらに、カーボンブラックや無機質粒子は、表面処理することにより、これら球状粒子の表面に滑り性をもたせたり、球状粒子と結合材樹脂との結合を強くして欠落を防止することができ、さらに安定な摩擦係数を実現することができる。表面処理剤としては、

次のものが使用できる。チタネート系カップリング剤としては、イソプロピルトリイソステアロイルチタネートの他に、イソプロピルトリス（ジオクチルバイロフォスフェート）チタネート、イソプロピルトリ（N-アミノエチル-アミノエチル）チタネート、イソプロピルトリオクタノイルチタネート、イソプロピルトリデシルベンゼンスルfonyルチタネート、イソプロピルトリ（ジオクチルfosfate）チタネート、ビス（ジオクチル

バイロフォスフェート)オキシアセテートチタネート、ビス(ジオクチルバイロフォスフェート)エチレンチタネート、テトラオクチルビス(ジトリデシルfosfato)チタネート、テトラプロピルビス(ジオクチルfosfato)チタネート等がある。シラン系カップリング剤としては、3-アミノプロピルトリエトキシシランの他に、3-アミノプロピルトリス(トリメチルシリキシ)シラン、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピルメチルジメトキシシラン、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピルトリメトキシシラン、 γ -(2-アミノエチル)アミノプロピルトリメトキシシラン、 γ -(2-アミノエチル)アミノプロピルメチルジメトキシシラン、 ρ -[N-(2-アミノエチル)アミノメチル]フェニルトリメトキシシラン、 γ -グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、 γ -メルカブトプロピルトリメトキシシラン等がある。炭素数12以上の脂肪酸としては、ステアリン酸の他に、ラウリン酸、ミリスチン酸、オレイン酸、ベヘン酸等がある。これら表面処理剤の添加量は、上記砂状粒子100重量部に対して0.5から3.0重量部が好ましい。本発明の磁気記録媒体のパックコート層に用いる結合材樹脂としては、ニトロセルロース、ポリウレタンの他に、塩化ビニル/酢酸ビニル共重合体、塩化ビニル/ビニルアルコール共

重合体、塩化ビニル/塩化ビニリデン共重合体等の塩化ビニル共重合体が使用できる。無機質粒子としては、 α -Al₂O₃の他に、Cr₂O₃、CaCO₃、ZnO等が使用できる。また、カーボンブラックと無機質粒子を併用して使用することもできる。本発明において、パックコート層や磁性層と非磁性支持体との接着強度を強くするために、非磁性支持体の塗布面に不飽和ポリエステルやアクリル樹脂ワニス等の下塗り層を設けた多層構造とすることができる。さらに強度を向上させるために、結合樹脂中に無機質の微粒子や針状あるいは板状粉末を分散させたアンカー層を、非磁性支持体の塗布面に予め形成させた多層構造とすることができる。

【発明の効果】以上のように、本発明は、パックコート層を多層構造とし、その表層部の厚さと表層部に含まれるカーボンブラックや無機質粒子の大きさにより、パックコート層表面に高さが800~2000Åの突起を1mm²当たり600~3000個形成させることにより、磁性層への影響がなく低く安定した摩擦係数をもつ磁気記録媒体を実現することができる。また、摩擦係数に温度依存性がないため、低温から高温までの環境において走行安定性、耐久性に優れた磁気記録媒体を実現することができる。

フロントページの続き

(72)発明者 島崎 幸博

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72)発明者 植田 英之

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内